

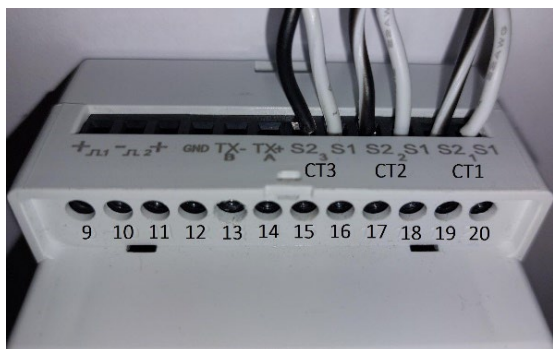
NOTE TECHNIQUE N° : NTC-0028-INSTALLATION TI 200A

Changement de ratio d'un compteur RS485 MG3C01RM

L'objectif de ce document est de décrire les étapes pour modifier le ratio du compteur S485 MG3C01RM avec les pinces TI 200A

Etapes	Visuel	Action
1		Appuyer 3s sur le bouton « Enter » (flèche) 
2		Appuyer sur le bouton « Scroll » (rond) pour modifier la valeur du premier chiffre et avoir « 1000 » 
3		Appuyer 3s sur le bouton  jusqu'à atteindre l'option de l'étape 4
4		Appuyer sur le bouton « Scroll »  pour accéder à la modification du ratio. Utiliser les boutons  pour rentrer votre sélection.
5		Puis appuyer 3s sur le bouton  modifier
6		Appuyer sur le bouton  pour modifier la valeur à 1.0200
7		Appuyer sur le bouton « Enter » (flèche) 3s pour valider le nouveau ratio. Si tout est OK, « good » doit s'afficher
8		Appuyer sur le bouton « Scroll » pendant 3s pour sortir du mode « Set-up » NB : Sortie du mode « Set-up », de nouveau accès aux écrans d'énergie

Câblage des pinces 200A sur le compteur MG3C01RM



Câblage des pinces de lecture :

CT1 : S1 Blanc (20) et S2 noir (19)

CT2 : S1 Blanc (18) et S2 noir (17)

CT3 : S1 Blanc (16) et S2 noir (15)



Câblage de l'alimentation :

Neutre : 1

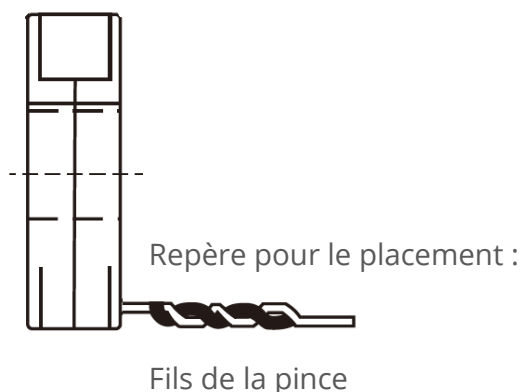
L3 : 2

L2 : 3

L1 : 4

Placement de la pince sur le fil à mesurer

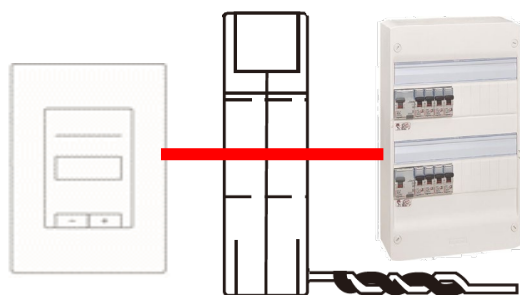
La pince n'ayant pas de flèche, le repère pour le placement sont les fils de la pince.



Lors de la pose des pinces s'assurer que :

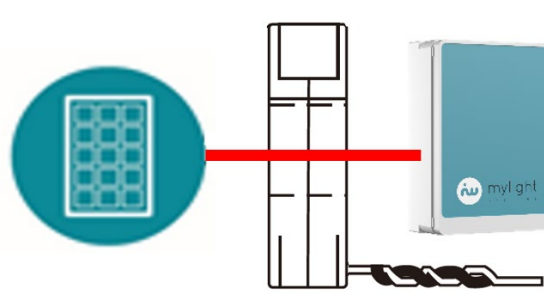
- ➔ CT1 soit bien positionné sur la phase 1
- ➔ CT2 soit bien positionné sur la phase 2
- ➔ CT3 soit bien positionné sur la phase 3

Lecture de la consommation



Fils côté Tableau Client

Lecture de la production



Fils côté coffret AC